

Steekverbinding

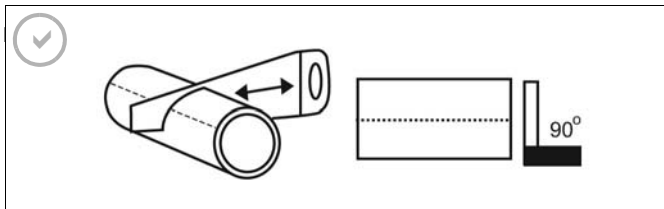
5.2.3 Steekverbinding



Figuur 5.25

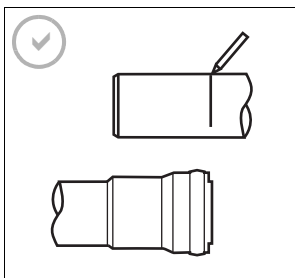
Met steekmoffen zijn eenvoudig demonteerbare, niet-trekvastе verbindingen zeer snel te realiseren.

Verwerking:



Figuur 5.26

Markeren insteekdiepte

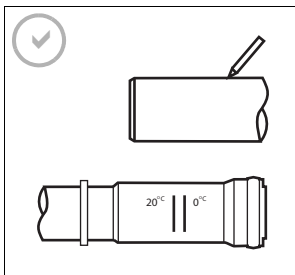


Steekmof:

De buis dient over de gehele insteekdiepte in de steekmof geschoven te worden.

Een steekmof mag niet gebruikt worden voor het opvangen van uitzetting en krimp in het leidingsysteem.

Figuur 5.27



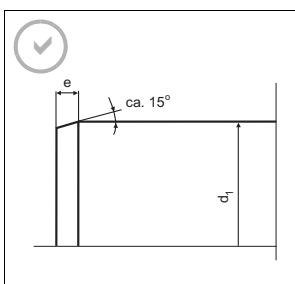
Expansiemof:

Een expansiemof dient de uitzetting en krimp op te vangen. Hiervoor geldt een andere insteekdiepte. De juiste insteekdiepte bij 0° en 20° staan op de expansiemof aangegeven.

Voor gedetailleerde informatie zie ook hoofdstuk 7.2.

Figuur 5.28

Aanschuinen buiseinde



Het uiteinde van de buis dient onder een hoek van 15° te worden aangeschuind. Om een gelijkmatige aanschuining te krijgen, kan hiervoor het beste een buizensnijder worden gebruikt (voor maatvoering aanschuining zie tabel 5.5).

Figuur 5.29

Verbinding maken

Smeer het uiteinde van de buis in met glijmiddel en steek de buis tot aan de gemarkeerde insteekdiepte in de steekmof/expansiemof.