

Snapsteekverbinding

5.2.4 Snapsteekverbinding

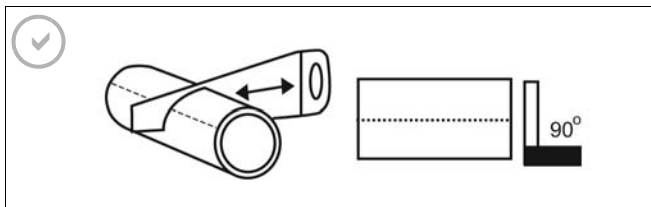


Figuur 5.30

Wanneer bij gebruikmaking van snapmoffen of snap-expansiemoffen de snapgroef in de buis wordt gemaakt, ontstaat een trekvast verbinding.

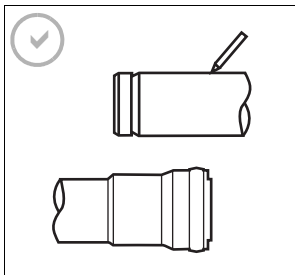
Verwerking:

Buis haaks afzagen en alle bramen verwijderen



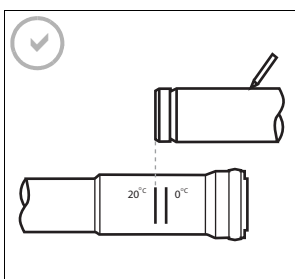
Figuur 5.31

Markeren insteekdiepte



Snapmof:
De buis dient over de gehele insteekdiepte in de snapmof geschoven te worden. Een snapmof mag niet gebruikt worden voor het opvangen van uitzetting en krimp in het leidingstelsel.

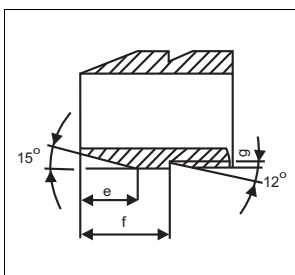
Figuur 5.32



Snap-expansiemof:
Een snap-expansiemof dient de uitzetting en krimp op te vangen. Hiervoor geldt een andere insteekdiepte. De juiste insteekdiepte bij 0° en 20° staan op de snap-expansiemof aangegeven. Voor gedetailleerde informatie zie ook hoofdstuk 7.2.

Figuur 5.33

Aanschuiven buiseinde en maak snapgroef



Het uiteinde van de buis dient onder een hoek van 15° te worden aangeschuind. De snapgroef wordt onder een hoek van 12° in de buis gemaakt. De juiste afstanden tot buiseinde staan in tabel 5.5. Om een gelijkmatige aanschuiving en snapgroef te krijgen kan hiervoor het beste een Akatherm groevensnijder worden gebruikt.

Figuur 5.34

d_1	e	f	g
40	5	15	1
50	5	15	1
56	5	15	1
63	5	15	1
75	5	15	1
90	6	15	1
110	8	15	1
125	9	15	1
160	11	15	1
200	11	30	2
250	15	30	2
315	18	50	3

Tabel 5.5 Maatvoering aanschuiving en snapgroef

Verbinding maken

Smeer het uiteinde van de buis in met glijmiddel en steek de buis tot aan de gemarkeerde insteekdiepte in de snapmof of snap-expansiemof.

Opmerking:

Wanneer de snapgroef niet wordt gemaakt, functioneren de Akatherm snap- en snap-expansiemoffen als een niet-trekvast demontabele steekverbinding.