

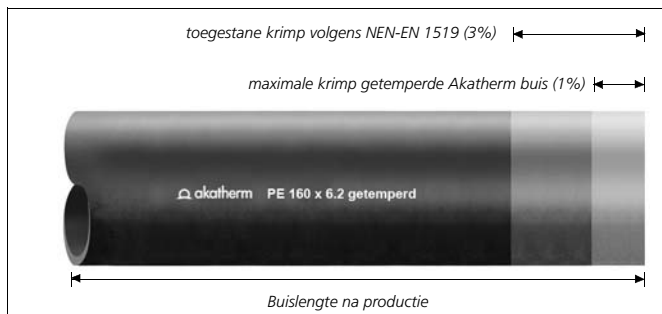
Buis

4.2 Buis

HDPE buizen hebben allen een gelijke materiaaluitzettingscoëfficiënt, waardoor de buislengte verandert bij fluctuerende temperaturen. Daarnaast zal de productielengte van een HDPE buis iets afnemen bij afkoeling na hogere bedrijfstemperaturen, waarbij de toegestane krimp beschreven is door de NEN-EN 1519 als 3%.

In het Akatherm assortiment zijn twee soorten buis opgenomen. De standaardbuis conform NEN-EN 1519 en de getemperde Akatherm buis. De getemperde buis is geheel conform de NEN-EN 1519, maar heeft na het extruderen een extra warmtebehandeling ondergaan. Het resultaat hiervan is een sterk verminderde krimp bij afkoeling na hoge bedrijfstemperaturen. Dit heeft als gevolg een lagere belasting van verbindingen en daardoor een langere levensduur van het leidingsysteem (de uitzettingscoëfficiënt van getemperde en ongetemperde buizen wijzigt door deze behandeling niet).

De Akatherm getemperde buizen worden voornamelijk ingezet bij toepassingen waarbij de temperatuur van de buiswand hoog kan oplopen of sterk kan variëren. Dit als gevolg van de omgevingstemperatuur of temperatuur van het medium.



Figuur 4.1